



ATEX



CFC & HCFC  
FREE



50Hz./ 60Hz.



## Características

- **Alimentación eléctrica:** (380-420 VAC 50Hz) o (440-480 VAC 60Hz) + Neutro + Tierra.
- **Potencias disponibles:** desde 3 hasta 100 CV.
- **Estructura:**
  - Acero inoxidable AISI-304 resistente a la intemperie.
  - Aislante acústico como revestimiento interno.
  - Tapas de fácil acceso para su mantenimiento o reparación.
- **Circuito de agua:**
  - Depósito de agua en acero inoxidable con sistema de llenado automático.
  - Bomba de agua según directiva ATEX.
  - Intercambiador de placas de acero inoxidable.
  - Circuito de agua en su totalidad aislado térmicamente.
- **Circuito de frío:**
  - Compresor semihermético de triple protección, certificado para zonas explosivas y ensamblado mediante anacondas antivibratorias de acero inoxidable.
  - Válvula solenoide Ex.
  - Válvula de seguridad.
  - Recipiente de líquido.
  - Filtro secador.
  - Separador de líquido con intercambiador de calor.
  - Separador de aceite con retorno automático.
  - Manómetros de alta y de baja presión.
  - Intercambiador de condensación construido con tubería de cobre y aletas de aluminio.
  - Ventilador condensador ejecución antideflagrante.
  - Control electrónico con adaptación a condiciones climáticas extremas.
- **Interfaz:**
  - Termostato configurable mediante indicador digital.
  - Panel de control:
    - Luz verde tensión.
    - Luz verde para cada motor en servicio.
    - Luz roja de alarma, pulsador de rearme.
    - Interruptor de servicio.
  - Señal de entrada marcha-paro remota.
  - Señal de salida alarma.